



le geste d'aujourd'hui pour la nature de demain

conteneur roulants 500 litres

Options



Spécial « Verre »
ø 152 mm



Spécial « Emballages »
250 X 150 mm



Spécial « Papier »
245 X 80 mm

Coloris standard



gris
RAL 7038

rouge
brique
RAL 3009



bleu
RAL 5007



vert
reseda
RAL 6011



marron
RAL 8002



jaune
RAL 1018



gris
anthracite
RAL 7016

Données techniques

Insonorisation	Couvercle (à l'ouverture et à la fermeture) et roulage
Dimensions hors tout (l x p x h)	1260 mm x 650 mm x 1089 mm
Roues	Ø160 mm
Poids / charge utile	33 kg / 200 kg
Matière	Polyéthylène Haute Densité (PEHD) stabilisé aux UV
Préhension	Frontale, latérale ou ventrale
Conforme aux normes NF EN 840-2, 5 et 6	
Fabrication certifiée ISO 9001 Version 2000 et ISO 14001	



- Serrure à gravité
- Puce électronique
- Préhension latérale (tourillons)
- Retenue ventrale
- Roues Ø 200 mm
- Pédale d'ouverture de couvercle
- Freinage centralisé
- Attelages, blocages directionnels
- Prise pour chariot élévateur
- Optibac® (agent anti-bactérien)
- Serrure semi-automatique avec clé

Personnalisation

Marquage à chaud : dessin ou texte en bas relief de coloris blanc

- Texte et numérotage : hauteur maxi 15 mm
- Blason ville ou logo*

Technique IML (In Mould Labelling) : étiquette* incrustée dans le bac lors de son injection (quantité minimum 300 pièces)

Autocollant sur couvercle : surface réservée 250 mm x 150 mm

* Dimensions possibles à définir avec